

deutsch. 1899, 2677) liefern 100 g Theobromin im Harn beim Kaninchen 16,05 g Theobromin; 14,31 g 7-Methylxanthin; 0,91 g 3-Methylxanthin; beim Hunde 51,35 g Theobromin; 0,625 g 7-Methylxanthin; 2,895 g 3-Methylxanthin.

Fettindustrie, Leder u. dgl.

Grundirungsmasse für Ölfarbenanstriche erhält man nach K. Rohloff (D.R.P. No. 106 032) dadurch, dass man eine aus Leim und Wasser hergestellte heisse Leimlösung durch Zusatz einer Chromalaunlösung aufquellen lässt und diese Masse mit Talg oder einem ähnlichen Fett und mit fettem Firniss, dem als Bindemittel Holzessig oder eine ähnlich wirkende Säure beigesfügt ist, vermischt.

Entfernung und Wiedergewinnung von Fett (Öl, Mineralöl Paraffin u. s. w.) aus Entfärbungsmitteln (Bleicherden) unter gleichzeitiger Wiederbelebung der letzteren geschieht nach L. Allen und D. Holde (D.R.P. No. 106 119) durch Behandlung der Rückstände mit Wasser bez. Wasserdampf unter Druck bei höherer Temperatur. Bei Behandlung der Entfärbungspulver mit Wasser unter Druck bei höherer Temperatur gelingt eine vollkommene Abscheidung des Fettes und ähnlicher Stoffe, so dass das Fett auf dem Wasser schwimmt, während das Entfärbungspulver von dem Fett getrennt ist. Zu gleicher Zeit werden auch in sehr erheblicher Menge die färbenden Stoffe, zu deren Entfernung die Bleicherden gedient haben, beseitigt, so dass auch eine Wiederbelebung der letzteren stattfindet. Bei verseifbaren Fetten findet bei dem Verfahren eine Spaltung in Glycerin und Fettsäure statt, wodurch aber eine Verwendung des wiedergewonnenen Fettes nicht verhindert wird, weil das mit Farbstoffen, Harz u. dgl. gesättigte, in den Rückständen gebliebene und aus denselben wiedergewonnene Fett nur für die Seifenfabrikation verwendet werden kann, für welche die Spaltung des Fettes aber durchaus nicht schädlich ist.

Die Ausführung des Verfahrens geschieht am besten im Autoclaven bei einer Temperatur, die erheblich über 100° liegt, vortheilhaft z. B. bei 180°. Man kann das zu behandelnde Pulver auch in ein Tuch einschliessen, um die Trennung des Fettes vom Pulver zu erleichtern. Nothwendig ist die Anwendung von Dampf bez. Wasser unter Druck, da sonst eine vollständige Trennung des Fettes nicht zu erreichen ist. Es gelingt hierdurch die Entfernung des Fettes aus

Reinigungsmitteln bis auf Bruchtheile von Procenten.

Reinigung von Ölen mittels Calciumcarbid. Nach Ch. de la Roche (D.R.P. No. 105 570) wird hierfür ein gewöhnlicher Mischapparat verwendet. Nachdem derselbe mit dem Öl gefüllt ist, wird letzterem etwa 10 Proc. gepulvertes Calciumcarbid zugesetzt, worauf der Apparat etwa 1 Stunde lang in Bewegung gesetzt wird. Unter Entwickelung von Acetylen wandelt sich das Öl infolge der durch den freigewordenen Kalk verursachten Vorgänge in ein grünliches Gemisch um. Sobald durch den Aufbrauch der vorhandenen Feuchtigkeit die Acetylenentwicklung aufhört, lässt man absetzen und trennt das Öl vom Satz durch Dekantation oder Filtriren durch Filterpressen; man erhält so ein fast farbloses, klares, glänzendes, durchaus wasser- und säurefreies Öl. Das Kochen desselben wird in der üblichen Weise unter Zusatz von 3 bis 5 Proc. Blei- oder Manganspräparat ausgeführt. Die aus den Filterpressen genommenen Kuchen enthalten noch unzersetztes Carbid und können zur Acetylenentwicklung behufs Beleuchtung der Arbeitsräume ausgenutzt werden. Das hierzu verwendete Wasser wird zur Verseifung des die Carbidpartikelchen einhüllenden Fettgehalts der Kuchen mit etwas Ätzalkali versetzt. Durch diese Verwerthung der Presskuchen werden die Kosten des Reinigungsverfahrens entsprechend vermindert.

Siccativ wird nach Angabe der Düngfabrik Kaiserslautern (D.R.P. No. 106 031) erhalten, indem man 70 Th. sauren phosphorsauren Kalk und 20 Th. saure phosphorsaure Magnesia mit Soda ausfällt. Der sich ausscheidende innig gemischte Niederschlag von phosphorsaurer Kalkmagnesia ist von äusserster Feinheit und bildet nach dem Trocknen bei mässiger Temperatur ein helles hygroskopisches Pulver, welches hervorragende trocknende Eigenschaften besitzt. Durch Zusatz eines Mangansalzes, etwa 10 Th. reinen borsauren Manganoxyduls, kann die Trockenfähigkeit noch erhöht werden.

Dünger, Abfall.

Ofen zur Verbrennung von Zellstoffablaugen. Nach L. J. Dorenfeldt (D.R.P. No. 106 021) wird die eingedickte Lauge zugleich mit der Verbrennungsluft in den Drehofen A (Fig. 296) eingeführt, in dessen Kopfwand B eine Öffnung angeordnet ist, gegen welche eine feststehende Platte C mit Hülfe eines elastisch angeordneten